

追加加工示意图

※ 追加加工全型号指定方法

范例: BFN51-B200-L1000-57-CM-23-EC-H3-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10

※ 追加加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加加工叠加排序时，当有不需要的追加加工选项，按序号自动前推占位。

(4) 行星减速机配备表: {-K7}

57(步进)

86(步进)

400W(伺服)

750W(伺服)

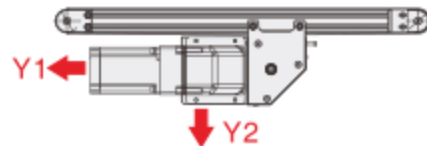
简码

K

⚠ 减速比(单级/双级)

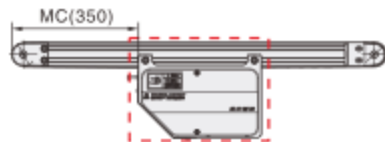
3	4	5	7	10
12	16	20	25	
28	35	40	50	
70				

(5) 电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}



⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(1) 驱动位移: 指定方法{-MC350}mm



⚠ 默认居中, 当需位移时: L ≥ 490 时, MC ≥ 155

(2) 反向输送: 指定方法{-FX}



⚠ 当B值 < 100 时, L 值 > 1500 时, 不适合反向输送。

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用