

## 追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

**范例: BEQ51-B150-L1000-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10**

※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。

(4) 行星减速机配备表: {-K7}

57(步进)

简码

⚠ 减速比(单级/双级)

86(步进)

K

3 4 5 7 10

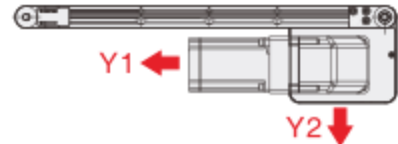
400W(伺服)

12 16 20 25

28 35 40 50

70

(5) 电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}



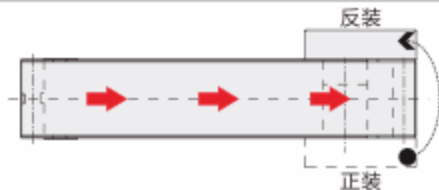
⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(1) 电机反装: 指定方法{-FZ}

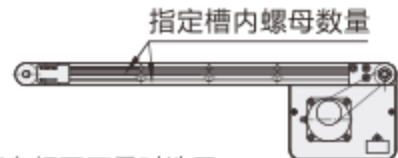
(2) 反向输送: 指定方法{-FX}

(2) 双向输送: 指定方法{-SX}

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}



⚠ 仅在BEQ51时选用



⚠ 仅在标配不足时选用