

追加加工示意图

※追加加工全型号指定方法

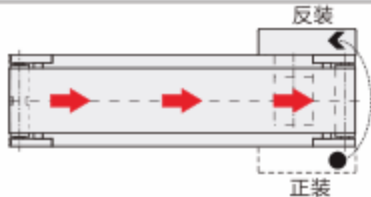
范例:BET51-B150-L1000-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※追加加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

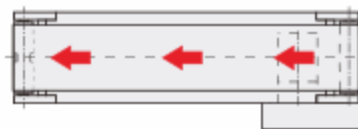
※追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※追加加工叠加排序时，当有不需要的追加加工选项，按序号自动前推占位。

(1)电机反装:指定方法{-FZ}



(2)反向输送:指定方法{-FX}



(4)行星减速机配备表:{-K7}

57(步进)

86(步进)

400W(伺服)

—

简码

K

⚠ 减速比(单级/双级)

3 4 5 7 10

12 16 20 25

28 35 40 50

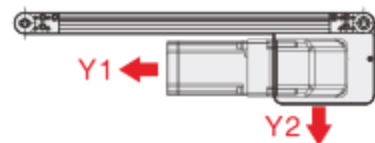
70

(2)双向输送:指定方法{-SX}



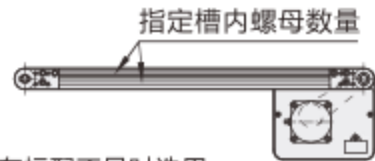
⚠ 仅在BET51时选用

(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}



⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用