

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

范例:BTR01-B200-L1000-57-CM-23-MC-C-S-K7-SZ-FX-CT-MB10

※ 追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

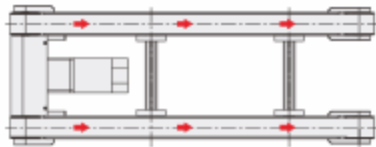
※ 追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(1) 电机安装方向:指定方法{-XZ}



⚠ 仅在调速、变频电机时使用

(2) 反向输送:指定方法{-FX}



(4) 行星减速机配备表: {-K7}

57(步进)

简码

⚠ 减速比(单级/双级)

—

3 4 5 7 10

400W(伺服)

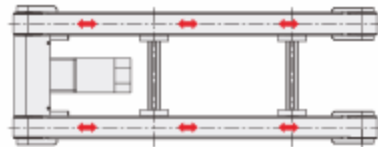
K

12 16 20 25

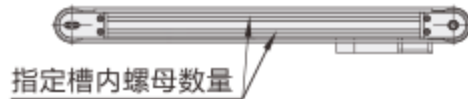
28 35 40 50

70

(2) 双向输送:指定方法{-SX}



(5) 追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用

(3) 追加外调节座:指定方法{-CT}



⚠ L>700时，可选CT