

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

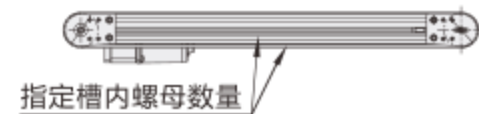
(3) 追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}

范例:BTQ01-B150-L1000-25-TA220-SCM-12.5-C-G-FX-ST-MB10

※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。



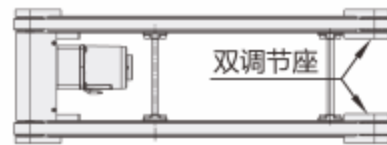
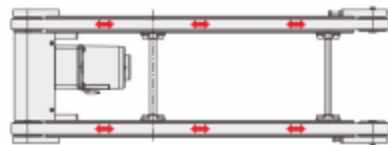
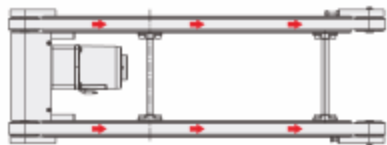
⚠ 仅在标配不足时选用

(1) 反向输送:指定方法{-FX}

(1) 双向输送:指定方法{-SX}

(2) 追加双调节座:指定方法{-ST}

(2) 追加外调节座:指定方法{-CT}



⚠ L>700时, 可选ST

张紧位置如图



⚠ L>700时, 可选CT

⚠ 追加工(双、外)调节座时,仅能选择一种指定方法