

追加加工示意图

※追加加工全型号指定方法

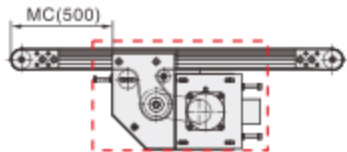
范例:BTM01-B80-L800-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-MC500-FX-MB10

※追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※追加加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。

(1)驱动位移:指定方法{-MC500}mm



⚠默认居中,当需位移时: $L \geq 500$ 时, $MC \geq 170$

(2)反向输送:指定方法{-FX}



(4)行星减速机配备表:{-K7}

57(步进)

简码

⚠减速比(单级/双级)

400W(伺服)

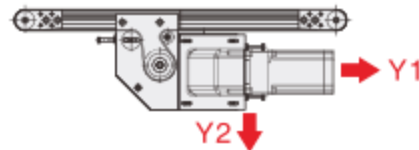
K

3	4	5	7	10
12	16	20	25	
28	35	40	50	
70				

(2)双向输送:指定方法{-SX}

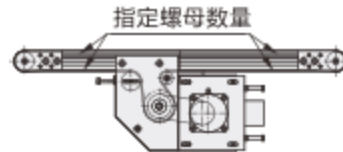


(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}



⚠当追加中实90°行星/转角电机时

(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠仅在标配不足时选用