

追加加工示意图

※ 追加加工全型号指定方法

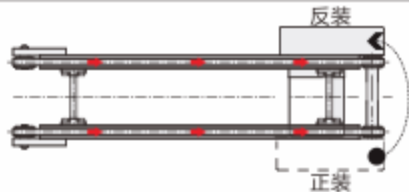
范例:BTH01-B80-L800-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※ 追加加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加加工叠加排序时，当有不需要的追加加工选项，按序号自动前推占位。

(1) 电机反装:指定方法{-FZ}



(2) 反向输送:指定方法{-FX}



(4) 行星减速机配备表: {-K7}

57(步进)

简码

⚠ 减速比(单级/双级)

3 4 5 7 10

12 16 20 25

28 35 40 50

70

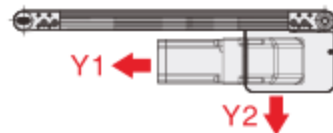
400W(伺服)

K

(2) 双向输送:指定方法{-SX}

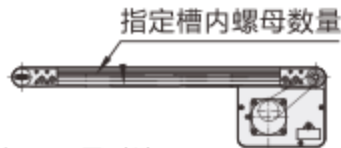


(5) 电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}



⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(3) 追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用