

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

范例:BTB01-B20-L800-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10

※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。

(4)行星减速机配备表:{-K7}

57(步进)

筒码

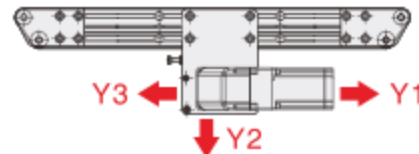
⚠ 减速比(单级/双级)

400W(伺服)

K

3	4	5	7	10
12	16	20	25	
28	35	40	50	
70				

(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2,Y3}



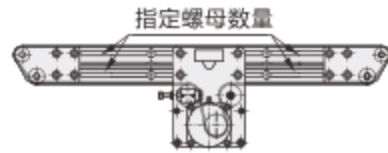
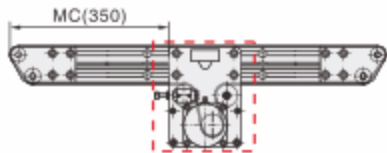
⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(1)驱动位移:指定方法{-MC350}mm

(2)反向输送:指定方法{-FX}

(2)双向输送:指定方法{-SX}

(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠ 默认居中,当需位移时:L≥435时,MC≥180

⚠ 仅在标配不足时选用