

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

范例:BSZ01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-MC-K-S-H-K7-MC350-FX-MB10-L

※ 追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

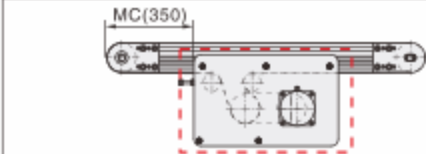
※ 追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(1) 驱动位移:指定方法{-MC350}mm

(2) 反向输送:指定方法{-FX}

(5) 行星减速机配备表:{-K7}

(6) 变更说明:当电机长度凸出箱体侧板时



⚠ 默认居中,当需位移时: $L \geq 580$ 时, $MC \geq 180$



⚠ 当B值<100时,L值>1500时,不适合反向输送。

— 筒码 ⚠ 减速比(单级/双级)

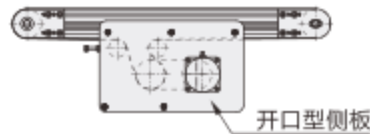
86(步进)

400W(伺服)

750W(伺服)

K

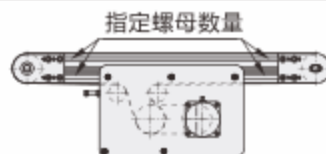
3	4	5	7	10
12	16	20	25	
28	35	40	50	
70				



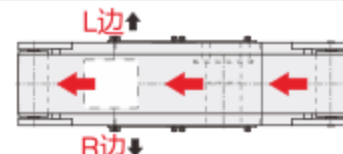
⚠ 电机尾部凸出箱体侧板变更为开口型

(3) 追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}

(4) 出线方向:指定方法{-L/R}



⚠ 仅在标配不足时选用



⚠ 光源线跟随发光板侧出孔,默认按电机方向出线。