

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

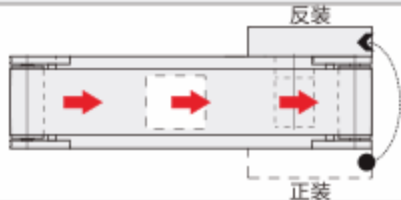
范例: BST01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-MC-K-S-H-K7-Y1-FZ-FX-MB10-L

※ 追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(1) 电机反装: 指定方法{-FZ}



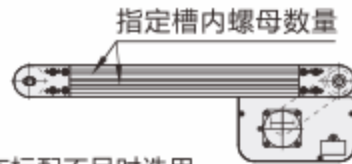
(2) 反向输送: 指定方法{-FX}



(5) 行星减速机配备表: {-K7}

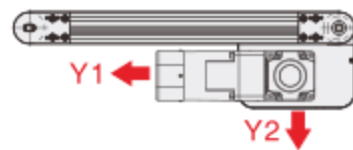
—	简码	△ 减速比(单级/双级)
86(步进)	K	3 4 5 7 10
400W(伺服)		12 16 20 25
750W(伺服)		28 35 40 50
		70

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}



△ 仅在标配不足时选用

(6) 电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}



△ 当追加中实90°行星/转角电机时

(4) 出线方向: 指定方法{-L/R}



△ 光源线跟随发光板侧出孔, 默认按电机方向出线。