

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

(6) 行星减速机配备表: {-K7}

(7) 电机尾部朝向: 中实 {-Y1, Y2}

范例: BDT51-B200-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H2-S30-H30-G-K7-Y1-FZ-FX-MB10

—

简码

△ 减速比(单级/双级)



Y1 ←

Y2 ↓

△ 当追加中实90°行星/转角电机时

※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

86(步进)

※ 追加槽内螺母, 先参考左图 **型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

400W(伺服)

K

3 4 5 7 10

12 16 20 25

28 35 40 50

70

※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。

750W(伺服)

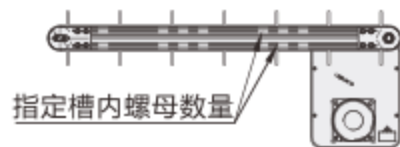
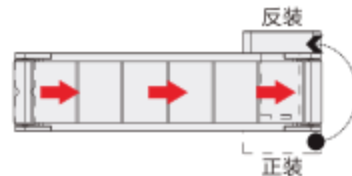
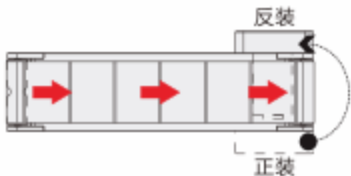
(1) 电机下装反装: 指定方法 {-FZ}

(2) 反向输送: 指定方法 {-FX}

(3) 电机上装: 指定方法 {-SZ}

(4) 电机上装反装: 指定方法 {-FZ}

(5) 追加槽内螺母数量: 指定方法 {-MB10}



指定槽内螺母数量

△ 仅在标配不足时选用