

追加加工示意图

※ 追加加工全型号指定方法

范例:BAQ01-B100-L800-57-CM-23-MC-H-B-FX-MB10

※ 追加加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加加工叠加排序时，当有不需要的追加加工选项，按序号自动前推占位。

(1) 反向输送:指定方法{-FX}

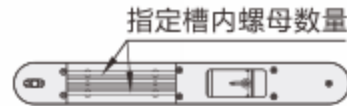


※ 应用说明

1.应用中，选用调速电机时，请勿长时持续保持在低于60%的线速度工作，否则电机易发热甚至烧毁。

2.应用中，因采用齿轮传动机构，在磨合初期时间段内，可能出现齿形在咬合时带来的轻微异响或共振，待磨合好后，异响及共振会渐渐消除。

(2) 追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用