

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

范例:BLT51-B300-L1500-86-CM-45-EC-H2-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※ 追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(4)行星减速机配备表:{-K7}

—	筒码 K	△ 减速比(单级/双级)				
86(步进)		3	4	5	7	10
—		12	16	20	25	
750W(伺服)		28	35	40	50	
		70				

(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}



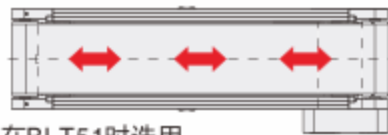
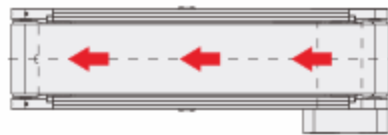
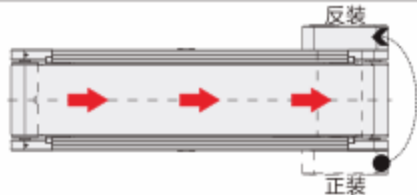
△ 当追加中实90°行星/转角电机时

(1)电机反装:指定方法{-FZ}

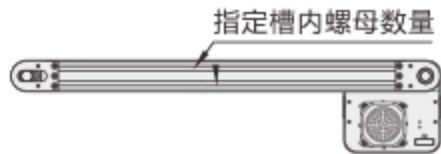
(2)反向输送:指定方法{-FX}

(2)双向输送:指定方法{-SX}

(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}



△ 仅在BLT51时选用



△ 仅在标配不足时选用