

追加示意图

※ 追加加工全型号指定方法

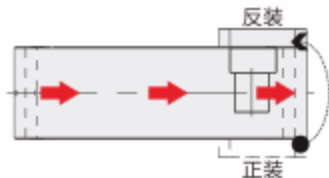
范例: BWQ51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※ 追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※ 追加加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。

(1) 电机反装: 指定方法{-FZ}



(2) 反向输送: 指定方法{-FX}



(4) 行星减速机配备表: {-K7}

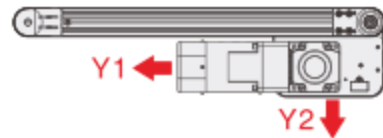
—	简码	△ 减速比(单级/双级)
86(步进)	K	3 4 5 7 10
400W(伺服)		12 16 20 25
750W(伺服)		28 35 40 50
		70

(2) 双向输送: 指定方法{-SX}



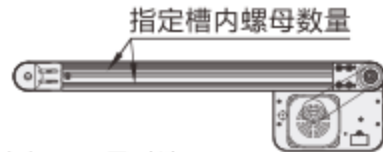
△ 仅在BWQ51时选用

(5) 电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}



△ 当追加中实90°行星/转角电机时

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}



△ 仅在标配不足时选用