

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法

(4) 行星减速机配备表: {-K7}

(5) 变更说明: 当电机长度凸出箱体侧板时

范例: BWZ51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-MC350-FX-MB10

※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母, 先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**, 数量不足时再追加。

※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。

—

简码

⚠ 减速比(单级/双级)

86(步进)

3 4 5 7 10

400W(伺服)

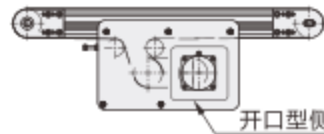
K

12 16 20 25

28 35 40 50

750W(伺服)

70

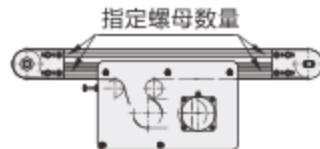
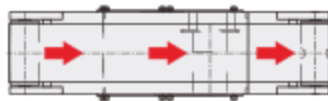
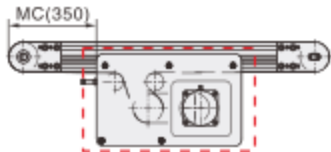


⚠ 电机尾部凸出箱体侧板变更为开口型

(1) 驱动位移: 指定方法 {-MC350} mm

(2) 反向输送: 指定方法 {-FX}

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法 {-MB10}



⚠ 默认居中, 当需位移时: $L \geq 580$ 时, $MC \geq 180$

⚠ 当B值 < 100 时, L值 > 1500 时, 不适合反向输送。

⚠ 仅在标配不足时选用