

追加示意图

※ 追加加工全型号指定方法

范例: BWT51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※ 追加加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

※ 追加槽内螺母，先参考左图**型材槽内标准螺母配备表**，数量不足时再追加。

※ 追加加工叠加排序时，当有不需要的追加加工选项，按序号自动前推占位。

(4) 行星减速机配备表: {-K7}

—

简码

⚠ 减速比(单级/双级)

86(步进)

3 4 5 7 10

400W(伺服)

K

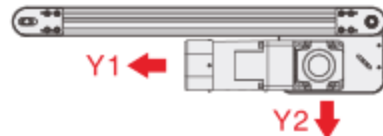
12 16 20 25

28 35 40 50

750W(伺服)

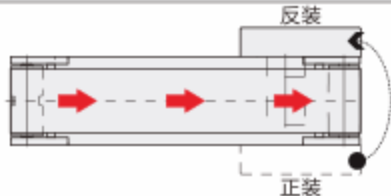
70

(5) 电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}



⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时

(1) 电机反装: 指定方法{-FZ}



(2) 反向输送: 指定方法{-FX}

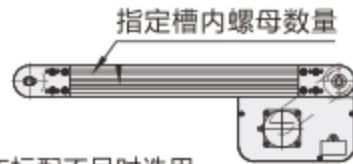


(2) 双向输送: 指定方法{-SX}



⚠ 仅在BWT51时选用

(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}



⚠ 仅在标配不足时选用