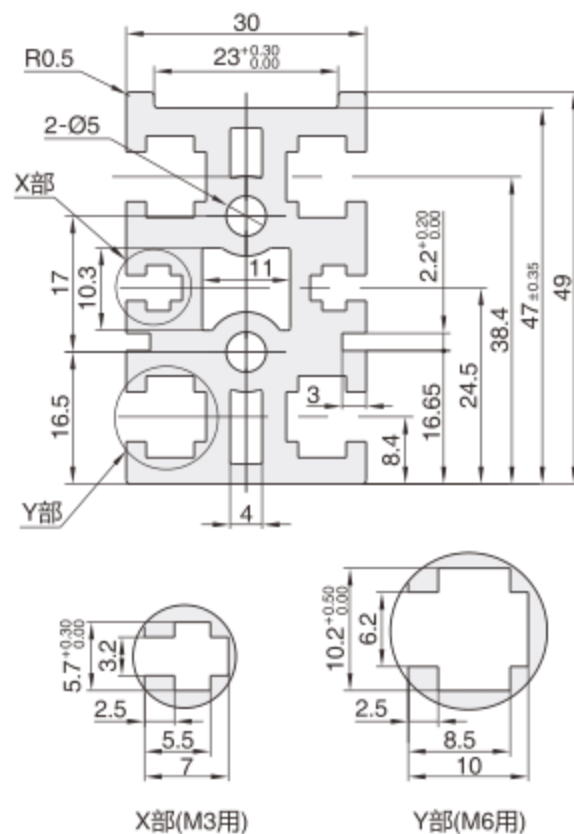
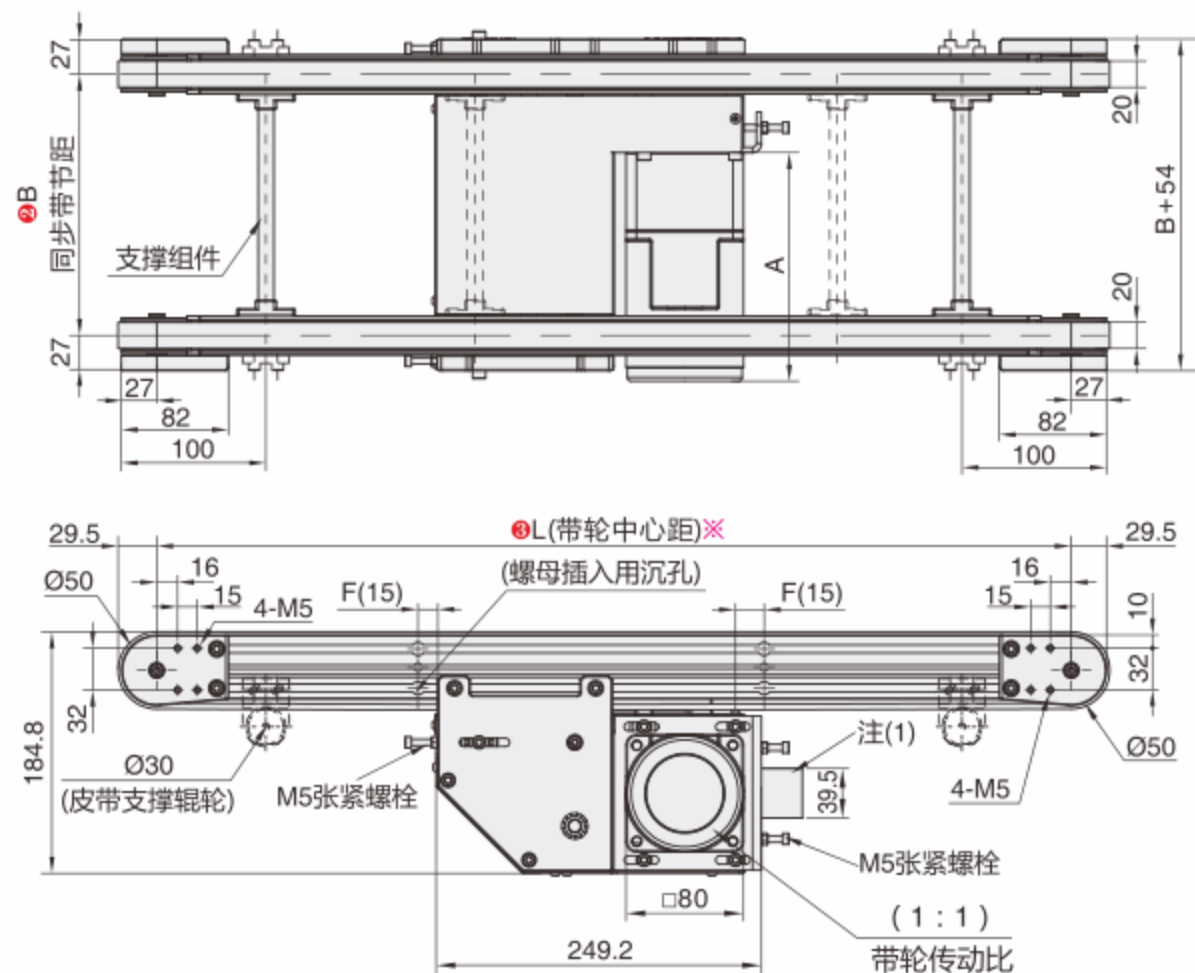


电机规格：25W

← 标准传送方向



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

365~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

- △ 注1 电容器:仅单相定速电机需安装。 △ L > 2000时,附带1组(2个)皮带支撑辊轮。
- △ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度,标准配置为国产,如须进口同步带,请指定。
- △ 支撑组件:L < 1000时,共两组支撑组件;L 1000~2000时,共三组支撑组件;L > 2000时,共四组支撑组件。
- △ L ≤ 700时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L > 700时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。